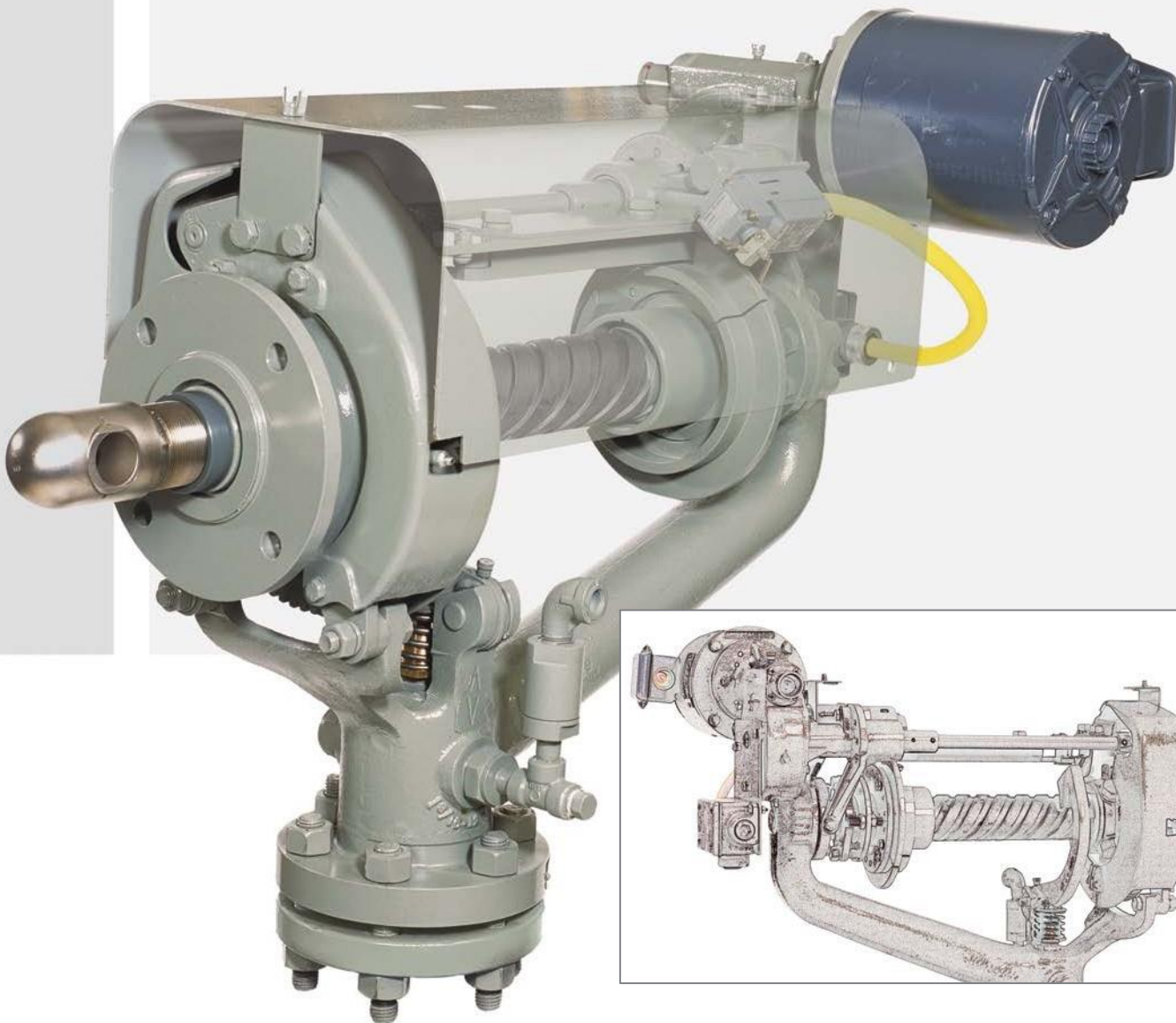


Diamond Power® IR-3Z™

Furnace wall sootblower

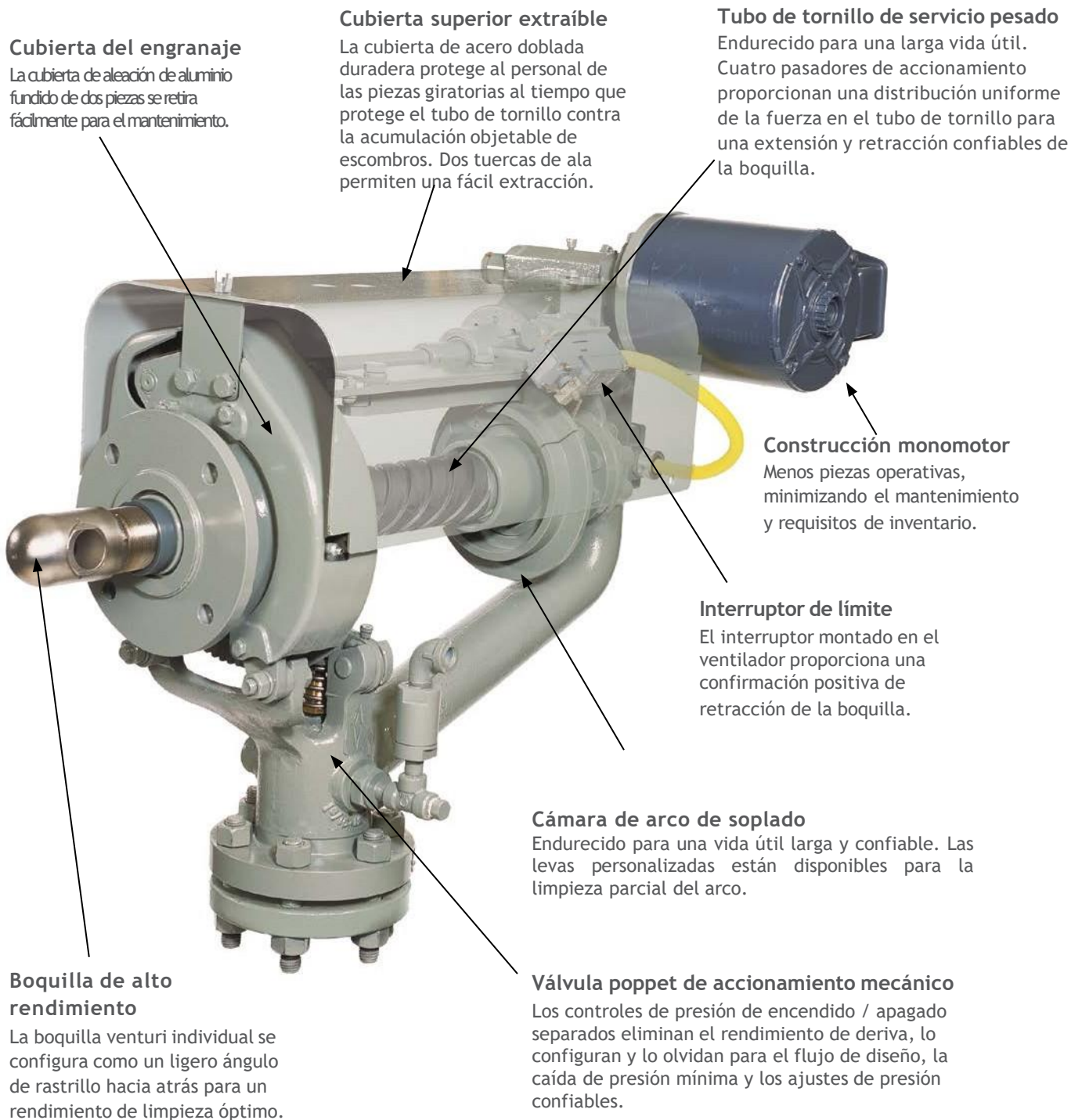


Soplador de hollín de pared de horno IR-3Z™

Diseño ligero, compacto y duradero que se adapta y funciona donde la mayoría no lo hará.

El tiempo lo es todo. Especialmente cuando se trata de la limpieza de calderas. Pero, ¿quién quiere jugar con mecanismos complejos y numerosos componentes solo para establecer el tiempo correcto del soplador? No tiene que hacerlo con el soplador de pared de pared de horno Diamond Power® IR-3Z™, proporcionado por Babcock & Wilcox (B & W).

Otros sopladores de pared cortos y retráctiles se salen del tiempo y pueden no limpiar la rotación completa de 360 grados, dejando los tubos de agua de la pared del horno sucios y la transferencia de calor ineficiente. Sin embargo, el soplador de pared IR-3Z no requiere sincronización eléctrica para lograr el arco de soplado necesario para obtener una limpieza precisa, confiable y de 360 grados.



■ Características y Beneficios

- El robusto soplador de pared IR-3Z se basa en la confiabilidad comprobada del soplador de hollín de servicio pesado IR-3D al tiempo que proporciona una mayor simplificación: cuatro engranajes, un solo interruptor de límite y una caja de control montada por separado, todo lo cual contribuye a un diseño confiable y resistente. Este soplador
- es lo suficientemente pequeño como para caber en lugares estrechos.

Cuando se requiere mantenimiento, el diseño ligero y fácil ahorra tanto en horas hombre como en piezas de repuesto.

Un solo perno y un pasador de acoplamiento es todo lo que se requiere para acceder a la unidad de accionamiento. La extracción del motor y el reductor de engranajes puede ser realizada por una persona.

Con un ajuste rápido de un relé de retardo de tiempo (ubicado en la caja de control montada por separado), el soplador de hollín IR-3Z se puede configurar según sea necesario para revoluciones únicas o múltiples por ciclo de soplado.

El flujo del medio de soplado (vapor/aire) se retrasa mecánicamente hasta que la boquilla se inserta completamente en el horno. Este diseño minimiza los cambios en el manguito de la pared debido a

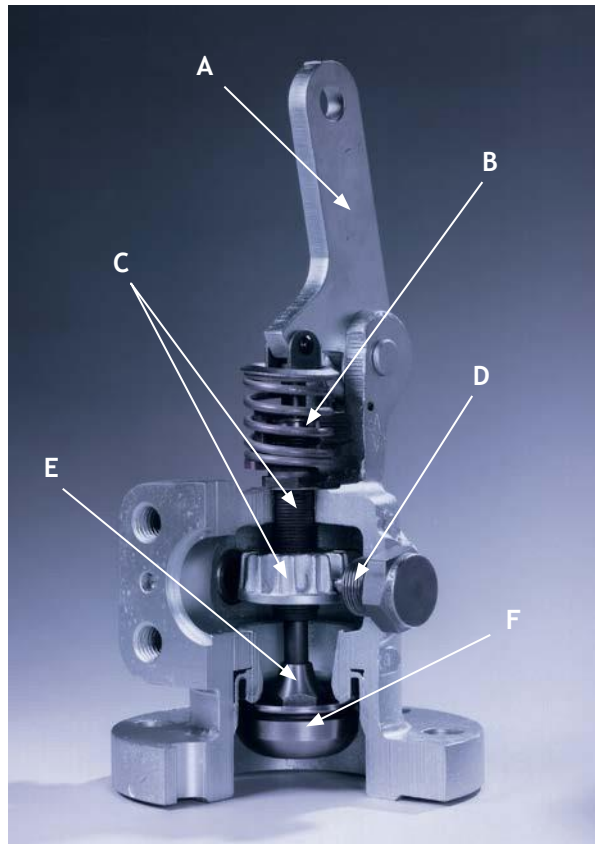
operación prematura y reduce la erosión a los tubos doblados cercanos. El flujo de vapor/aire se apaga antes de que la boquilla comience a retraerse.

El IR-3Z también es ideal para ubicaciones de alta temperatura. La caja de control se puede montar en cualquier lugar y mantiene los componentes electrónicos (y el personal operativo) lejos de la fuente de calor.

■ Válvula Poppet

Acción directa de la válvula mecánica

- Vástago resistente, guía de vástago de válvula endurecido y superficie de embalaje generosa para un mantenimiento mínimo
- Ajuste similar a un micrómetro para una regulación muy cercana a bajos caudales
- Pin de bloqueo para mantener la configuración de presión
- El asiento de la válvula pulido soldado se somete a pruebas hidráulicas para evitar fugas entre el asiento y el cuerpo
- El disco de válvula flotante asegura asientos apretados cada vez



Características técnicas

Pulsador local (en la caja de control montada por separado) o funcionamiento automático del panel de control; Limpieza de arco parcial o de 360°

Cobertura del soplador	Características técnicas Pulsador local (en la caja de control montada por separado) o funcionamiento automático del panel de control; Limpieza de arco parcial o de 360°
Viaje del soplador	10,5 pulgadas (26,7 cm) estándar; Se ajusta de 10 pulgadas (25,4 cm) como mínimo a 11 pulgadas (27,94 cm) máximo
Válvula de soplado medio (vapor o aire)	Válvula de poppet de accionamiento mecánico Diamond Power®, integral para soplador de hollín
Presión de soplado	Según sea necesario para los depósitos de cenizas y el combustible quemado
Revoluciones de soplado, tiempo de soplado y tiempo de ciclo	Ajuste para una o varias revoluciones por ciclo de soplado; Tiempo de soplado real: 20 segundos Tiempo total de ciclo para una revolución de soplado: 1 min 46 seg (usando un motor de 60 Hz) El "anidamiento" de secuencia permite operaciones más frecuentes según sea necesario
Caja de control	Listo para montar en el soplador de hollín o de forma remota; NEMA clasificado con arranque por botón Elija el arranque o la caja de terminales; Disponible en: acero al carbono (NEMA 4), fibra de vidrio (NEMA 4X) y acero inoxidable (NEMA 4X)
Accesorios de la caja de control	Enchufes de desconexión de alimentación, control o combinación, interruptores de desconexión de alimentación, bloques de terminales no estándar y pulsadores
Interruptor de límite	Un único interruptor de límite accionado por palanca; Temperatura nominal a 250F (121C)
Datos del motor	Accionamiento del motor eléctrico: 1/6 hp, TENV, cuadro 56, 1725 rpm, 230/460 voltios, 3 fases, 60 Hz; Otros voltajes y frecuencias disponibles
Arrancador de motor	Se monta en una caja separada o gabinete común; Elección de IEC o NEMA
Material de la boquilla	Fundición de acero inoxidable austenítico resistente al calor
Velocidad de rotación de la boquilla	Aproximadamente 3 rpm
Enchufe o interruptor de desconexión de alimentación	Disponible para servicio interior o exterior
Kits de retrofit	Convierta los controles del engranaje de sincronización en controles de soplador de pared IR-3Z
Relé de retardo de tiempo	Ubicado en una caja de control montada por separado; Pulsar y hacer clic en los botones numéricos y Los ajustes incrementales de 0,1 segundos en el relé ajustable con retardo de tiempo proporcionan una sincronización precisa
Peso	El soplador sin caja de control pesa aproximadamente 225 lb (102 kg)

CENTROAMERICA
 Delta Industrial Ingenieria
 Guatemala, Guatemala
 TEL: +502 3671 8841
 MAIL: info@deltaindustrialgt.com



Para obtener más información o para ponerse en contacto con nosotros, visite nuestro sitio web en www.deltaindustrialgt.com



ENERGY | ENVIRONMENTAL

Established in 1867, Babcock & Wilcox is a global leader in advanced energy and environmental technologies and services for the power, industrial and renewable markets.

For more information or to contact us, visit our website at www.babcock.com.