



Soplador de Hollín Diamond Power® IK-600

El soplador de hollín de viga abierta original para
aplicaciones de calderas de recuperación

Soplador de hollín Diamond Power® IK-600

El soplador de hollín Diamond Power® IK-600 de Babcock & Wilcox (B&W) está diseñado específicamente para la aplicación de servicio severo de calderas de recuperación de pulpa y papel. Cuenta con un diseño de viga abierta para permitir un acceso más fácil para la inspección, el mantenimiento y el reemplazo de todos los componentes principales, desde la parte superior o inferior. Este diseño flexible permite la instalación en lugares estrechos.

El soplador de hollín IK-600 utiliza barras de amarre atornilladas resistentes y un conjunto de bastidor que se puede quitar e instalar fácil y rápidamente. Se puede adaptar a los sopladores de hollín IK existentes.

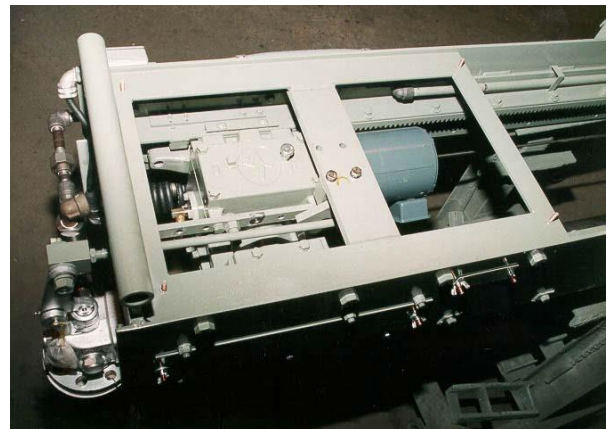
Garantía de calidad de soldadura

La evaluación no destructiva (ECM) a través de pruebas radiográficas (RT) es estándar para todas las soldaduras de brida forjada, de adelante hacia atrás, empalme y de lanza a boquilla. A cada tubo de lanza de la caldera de recuperación Diamond Power se le asigna un número de serie de rayos X único que se estampa en el diámetro exterior de la brida forjada. Las imágenes digitales de rayos X de cada soldadura se almacenan durante un mínimo de cinco años para facilitar la referencia del cliente.

Las ventajas/beneficios del IK-600 incluyen:

Diseño robusto para aplicaciones de servicio severo

- Diseñado específicamente con lados más rígidos para acomodar la parte superior abierta mientras se mantiene la rigidez
- El conjunto de la cubierta superior proporciona un fácil acceso para reducir los costos de mantenimiento
- Fiabilidad mejorada
- Piezas intercambiables
- Diseñado para el menor costo del ciclo de vida
- El diseño compacto se adapta a espacios reducidos
- Adapta cualquier soplador de hollín IK
- Pruebas de soldadura de lanzas y tubos de alimentación más allá de los requisitos de ASME



El diseño de viga abierta proporciona un fácil acceso superior para la inspección, el mantenimiento y el reemplazo de componentes.



*Evaluación no destructiva
a través de pruebas
radiográficas
es estándar para todas
las soldaduras de brida
forjada, de adelante
hacia atrás, empalme y
de lanza a boquilla.*

Las funciones opcionales están disponibles para mejorar el rendimiento:

Glándula cargada en vivo para el embalaje de tubos de alimentación: reduce en gran medida el mantenimiento de un componente tradicionalmente de alto mantenimiento

- Mecanismo de hélice progresiva (PHM): mejora la cobertura de limpieza al cambiar gradualmente la trayectoria de la boquilla
-
- Boquilla Gemini®: diseñada específicamente para calderas de recuperación y diseñada para reducir el consumo de vapor, aumentar la energía de limpieza (hasta en un 29% en algunas instalaciones en comparación con diseños alternativos) y reducir la erosión del tubo cuando se usa con PHM
-
- Boquilla de fundición de presión máxima de impacto máximo (PIP)
- – maximiza la energía para una limpieza de la caldera significativamente mejorada
-
- Tubos de alimentación aislados: recomendados para una fuente de vapor de más de 850F (454C) para prolongar la vida útil del embalaje del tubo de alimentación y el lubricante de aceite del carro
-
- Además de la caja de pared purgada a presión: proporciona una casa de calderas más limpia, incluido el soplador de hollín, al mantener las cenizas y los humos dentro de la caldera.
- Aplicación de pintura de servicio severo: para entornos corrosivos
- *Diseño de viga abierta, mostrado con y sin conjunto de cubierta superior.*



Especificaciones estándar

Rayo	Placas laterales de acero al carbono de 5/16 pulgadas de espesor
Power	Cable externo flotante Expanda
Control	Interruptor de proximidad externo
Carriage	Baño de aceite circulante completo de la serie uno o carro PowerTrain® sin mantenimiento
Piñones	16-tooth full involute, 4-3/8 in. OD rollers for 5 in. helix 12-tooth full involute, 3-11/16 in. OD rollers for 4 in. helix
Indexación	Cada extremo del viaje
Cubre	Cubiertas de seguridad traseras, laterales y superiores
Cobertura	Up to 22 ft
Velocidades	75, 110, 145 in./min., 5-in. helix 70, 100, 140 in./min., 4-in. helix
Motor	2HP, 1725 RPM, TENV, 1.15 service factor
Material del tubo de lanza	Aleación de cromo-molibdeno de 1-1/4 pulgadas con brida forjada de soldadura a tope
Tobera	Seleccionado para adaptarse a la aplicación de limpieza
Material del tubo de alimentación	Acero inoxidable 304 (los tubos de alimentación diamonizados® son opcionales)
Válvula	Asiento y disco flexibles, guarnecido Stellite®, control de presión independiente de la apertura de la válvula
Montura	Montaje giratorio, wallbox negativo con purga, soporte trasero integral

CENTROAMERICA
 Delta Industrial Ingenieria
 Guatemala, Guatemala
 TEL: +502 3671 8841
 MAIL: info@deltaindustrialgt.com



Para obtener más información o para ponerse en contacto con nosotros, visite nuestro sitio web en www.deltaindustrialgt.com



ENERGY | ENVIRONMENTAL

Established in 1867, Babcock & Wilcox is a global leader in advanced energy and environmental technologies and services for the power, industrial and renewable markets.

For more information or to contact us, visit our website at www.babcock.com.