

Diamond Power® G9B™

Soplador de hollín giratorio de posición fija



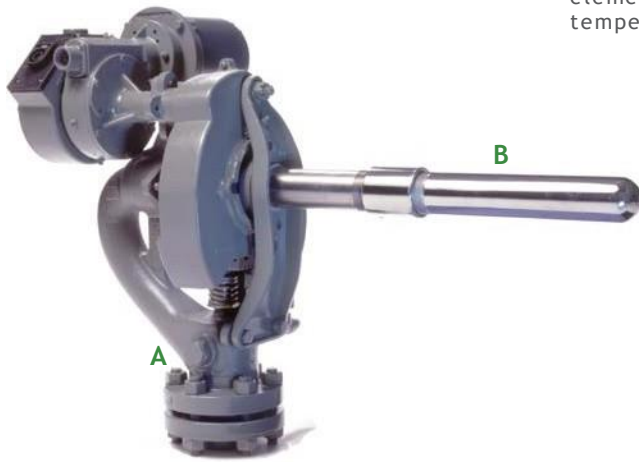
ENERGY | ENVIRONMENTAL

Soplador de hollín giratorio de posición fija G9B™

El soplador de hollín Diamond Power® G9B™, proporcionado por Babcock & Wilcox (B&W), está diseñado para eliminar los depósitos de cenizas de las superficies de los tubos en calderas estacionarias, calderas marinas, calderas de calor residual y calentadores de aceite de combustión directa donde las zonas de temperatura del gas dentro de la caldera permiten un elemento de limpieza fijo. El G9B también se puede utilizar para limpiar zonas de gas de baja temperatura en calderas grandes, incluidos recalentadores, economizadores y conductos de recirculación de gas y precipitadores.

Con control de presión ajustable incorporado para configuraciones de presión de soplado individuales, el soplador de hollín G9B elimina de manera efectiva y eficiente los depósitos de ceniza de las superficies de los tubos utilizando un elemento de limpieza giratorio fijo y de boquillas múltiples.

Se utiliza un elemento multidispersión en una configuración de soplado de carril o soplado en masa para la limpieza completa del área de superficie del tubo de la caldera. Tres materiales de elementos están disponibles para diferentes requisitos de temperatura.



El soplador de hollín G9B requiere solo una operación para girar el elemento de soplado y abrir y cerrar simultáneamente la válvula de suministro. Se puede configurar para funcionar con un motor eléctrico, cadena (manual), manivela o volante.

Cuando la expansión diferencial entre el banco de tubos y la pared de la caldera supera los 16 mm, una conexión de elemento flexible autoajustable evita que el elemento se estrese, disminuyendo así la rotura y la deformación del elemento. La cabeza está rigidamente atornillada a la caja de pared, con el elemento moviéndose libremente.

Se utiliza un cabezal montado en flotador cuando se produce una expansión diferencial de menos de 16 mm entre la pared de la caldera y la caldera. El flotador proporciona tuberías y elimina la unión de elementos de la tensión de las tuberías.

Todas las disposiciones prevén el ajuste longitudinal del elemento de soplado, para la alineación del espaciado de la boquilla / tubo.

Cuando los cabezales operados manualmente se encuentran al alcance del piso o la galería, la rueda de gavilla y la cadena de operación se pueden reemplazar por una manivela o volante de acero forjado.

Funciones

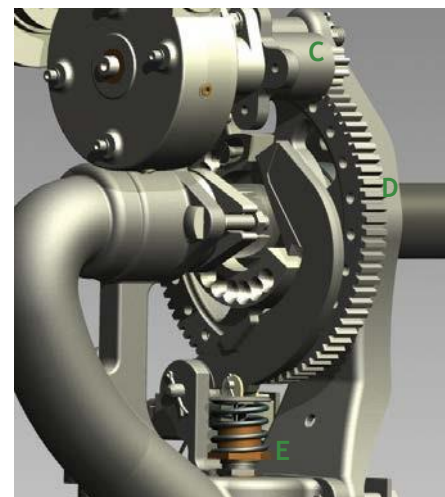
A. Control de presión ajustable incorporado permite ajustes de presión de soplado individuales que cumplen con los requisitos óptimos de instalación. La regulación de la presión se logra mediante el simple ajuste de un orificio variable aguas abajo del asiento de la válvula. Esto elimina el corte de la superficie y la presión inestable que se producen cuando se intenta estrangular variando la carrera de la válvula. El asiento flexible y el disco autoalineable minimizan las fugas de distorsión térmica. Un disco autocentrado prolonga la vida útil del sellado.

B. Material del elemento y boquillas se personalizan para cumplir con las especificaciones de diseño de la caldera para la temperatura de la corriente de gas y las características de deposición de cenizas.

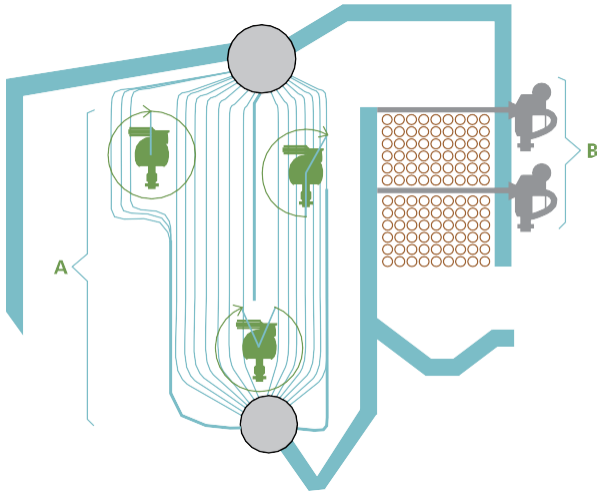
C. Accionamiento de engranajes positivo directo desde motor, rueda de cadena o manivela.

D. Operación de cámara y gatillo proporciona flexibilidad de control de soplado, lo que permite cambiar el arco de soplado en cualquier momento alterando la longitud de la leva.

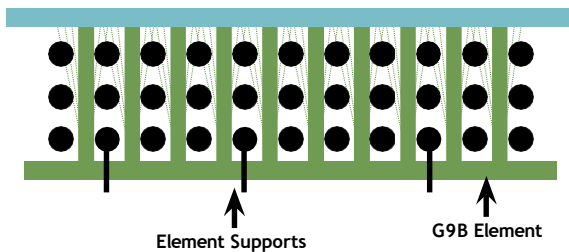
E. Válvula Poppet de acción positiva, con accionamiento mecánico directo, proporciona una apertura y cierre confiables y de carrera completa.



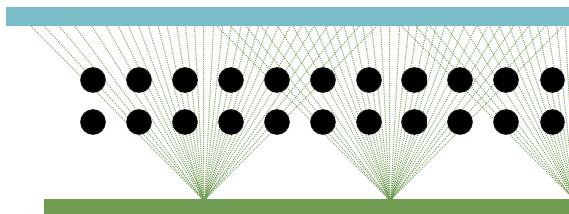
Limpieza efectiva con un sistema típico de soplador de hollín G9B



La elevación a la izquierda muestra un sistema típico de soplador de hollín Diamond Power G9B. La disposición muestra (A) tres sopladores G9B de sección de convección y (B) dos de los cuatro G9B instalados en el economizador en la parte trasera de la caldera.

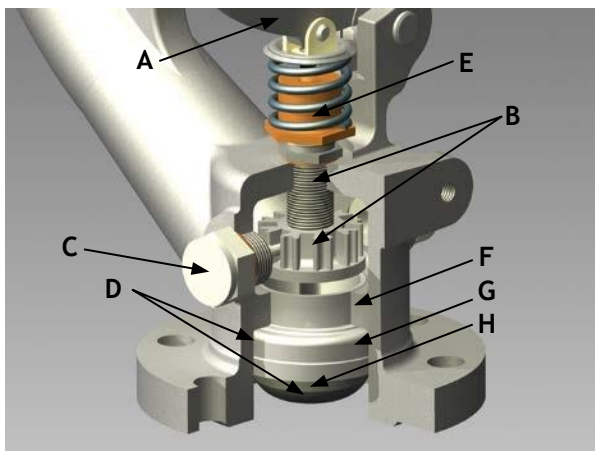


Soplado de carril: Las boquillas están registradas con carriles de tubo para que el elemento pueda ubicarse inmediatamente al lado del tubo banco. Esta disposición se utiliza generalmente en secciones de convección de calderas o donde no hay suficiente espacio de cavidad para el soplado en masa. Los elementos para soplado de carril tendrán proporcionalmente más boquillas de menor diámetro que los elementos utilizados para soplado en masa.



Soplado en masa: para áreas de cavidad más grandes y arreglos de tubos escalonados, el elemento tiene menos boquillas de mayor diámetro para crear un efecto de soplado de "masa" en toda la superficie del tubo: un efecto de "escopeta" en lugar de "rifle".

Corte del control de presión ajustable de la válvula de poppet G9B



- A. Acción mecánica directa de la válvula sin accionamiento piloto
- B. Ajuste similar a un micrómetro para una regulación muy cercana a bajos caudales
- C. Ajuste rápido y sencillo del control de presión
- D. Asiento y disco flexibles para evitar fugas
- E. El vástago resistente, la guía adecuada y la generosa superficie de embalaje dan como resultado un mantenimiento mínimo
- F. El asiento de la válvula está soldado en la cabeza
- G. Asiento de válvula de stellite
- H. La construcción poppet asegura asientos estrechos

Características técnicas

Cobertura de limpieza (longitud del elemento)	Normalmente a 15 pies (4,6 m) para calderas erigidas en campo y a 20 pies (6,1 m) para calderas de paquetes	
Velocidad de rotación de elementos	Aproximadamente 3 rpm	
Materiales de elementos	<ul style="list-style-type: none">• Acero: 0 a 900F (-18 a 482C) temperatura del gas• Acero inoxidable 310: 900 a 1600F (482 a 871C)	<ul style="list-style-type: none">• Dialoy (acero inoxidable ferrítico): 1600 a 1900F (871 a 1038C)• RA330: 1900 a 2100F (1038 a 1149C)
Válvula de soplado medio	Válvula poppet Diamond Power®	
Datos del motor eléctrico	1/6 hp, TENV, cuadro 56, 1750 rpm, aislamiento Clase B, 230/460 voltios, 3 fases, 60 Hertz. Motor monofásico y otros voltajes y frecuencias disponibles	
Arrancador de motor	Puede estar montado en un soplador o ubicado de forma remota en un gabinete separado o común	
Arreglos de montaje del soplador	Con soplado de entrada media horizontal a derecha o izquierda, verticalmente hacia abajo o 45 ° a cada lado de la vertical	
Control de presión	Interno	
Arco de soplado	Tienda corta y fija cámara. 105 ° a 335 ° (incrementos de 10 °)	
Tipo de unidad	Eléctrico, de aire o manual (cadena, manivela o volante)	
Información miscelánea	El soplador se puede operar desde un botón local, además de la operación automática desde un panel de control. Soplador adecuado para instalación horizontal o vertical.	



CENTROAMERICA
Delta Industrial Ingenieria
Guatemala, Guatemala
TEL: +502 3671 8841
MAIL: info@deltaindustrialgt.com

www.babcock.com     

Para obtener más información o para ponerse en contacto con nosotros, visite nuestro sitio web en www.deltaindustrialgt.com

B&W

ENERGY | ENVIRONMENTAL

Established in 1867, Babcock & Wilcox is a global leader in advanced energy and environmental technologies and services for the power, industrial and renewable markets, with operations, subsidiaries and joint ventures worldwide.

For more information or to contact us, visit our website at www.babcock.com.